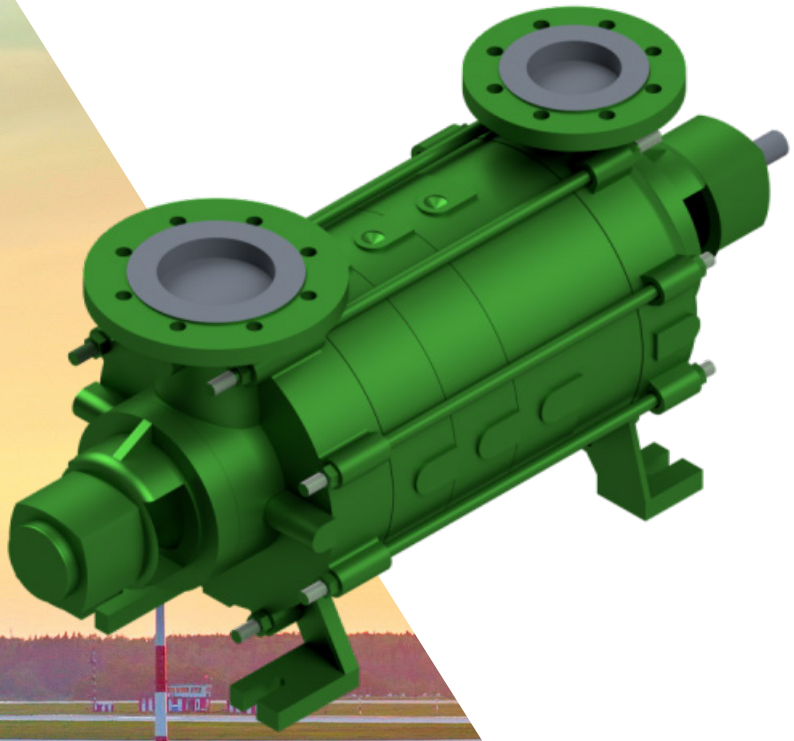
DICKOW PUMPEN

Gliederpumpe

Typ HZS

- Selbstansaugend
- Speziell zur Förderung von Kohlenwasserstoffen in Betankungsanlagen



©joyt - stock.adobe.com

Anwendungen

Öl & Gas	☐
Chemie & Petrochemie	☐
Offshore	■
Schiffstechnik & Marine	■
Betankungsanlagen & Aviatik	■
Industrielle Heizanlagen & Wärmeträger	☐
Tanklager & Tankfarmen	■
Erneuerbare Energien & Umwelttechnik	☐

Gliederpumpe

Typ HZS

Die Type HZS ist eine selbstansaugende, ein- oder mehrstufige DICKOW-Gliederpumpe welche speziell zur Förderung von Kohlenwasserstoffen in Betankungsanlagen entwickelt wurde. HZS-Pumpen werden eingesetzt in Tanklagern, zur Entleerung von Kesselwagen, Befüllung von Hochtanks, in Hydrantenanlagen auf Flugplätzen, in Flugfeldtankwagen und vielen anderen Anwendungsgebieten, wo geodätische Saughöhen zu überwinden sind. Aufgrund einer großen Variantenvielfalt eignen sich HZS-Pumpen zur Förderung nahezu aller Flüssigkeiten, die frei von Feststoffen sind und eine nicht allzu hohe Viskosität aufweisen. Die Pumpe ist auch mit Magnetantrieb bestellbar (HZM). Die HZS ist seit 60 Jahren erfolgreich im Einsatz und hat sich diesem Bereich bestens bewährt. Nutzer der HZS loben besonders die Zuverlässigkeit.

Ausführung

Pumpentyp	Gliederpumpe
Stufen	ein- oder mehrstufig
Abdichtung	Gleitringdichtung
Aufstellung	horizontal
Selbstansaugend	ja
Lagerung	Wälzlager
Schmierung	Fett

Technische Daten

Q max	600 m^3/h**
H max	500 m**
Betriebsdruck	16 bar*
Temperatur	100°C*
max Drehzahl	2950 min^{-1}

** höhere Temperaturen und Drücke auf Anfrage*
*** Abhängig von Größe und Geschwindigkeit*

Werkstoffe

Sphäroguss (EN-GJS)/Stahlguss (GP 240 GH)

Normen

ISO 5199

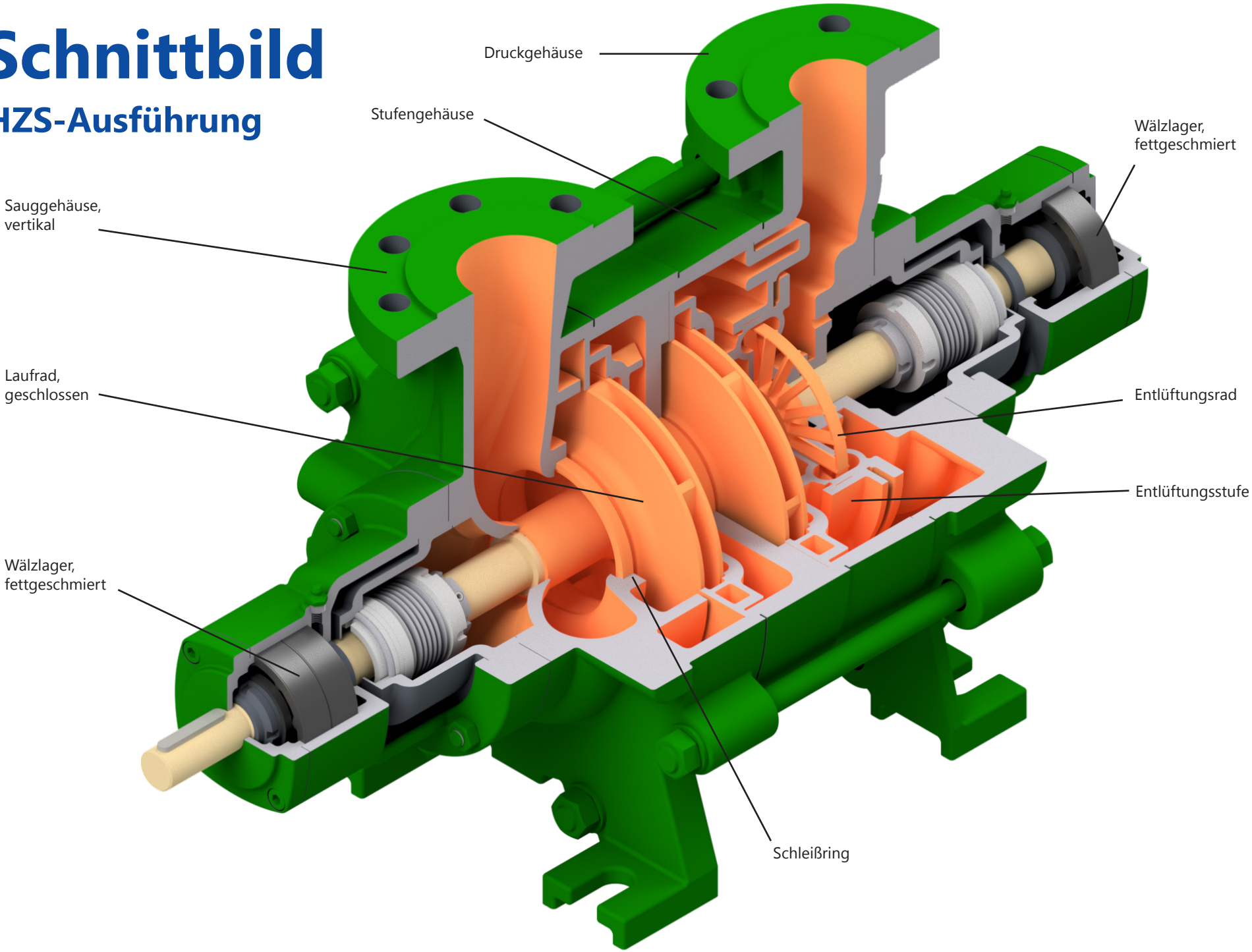
Ex-Schutz: Kategorie 2 / Zone 1

Weitere Informationen

DICKOW PUMPEN GmbH & Co. KG
Siemensstr. 22 | 84478 Waldkraiburg | GERMANY
Tel.: +49 8638 602 0 | E-Mail: info@dickow.de | www.dickow.de

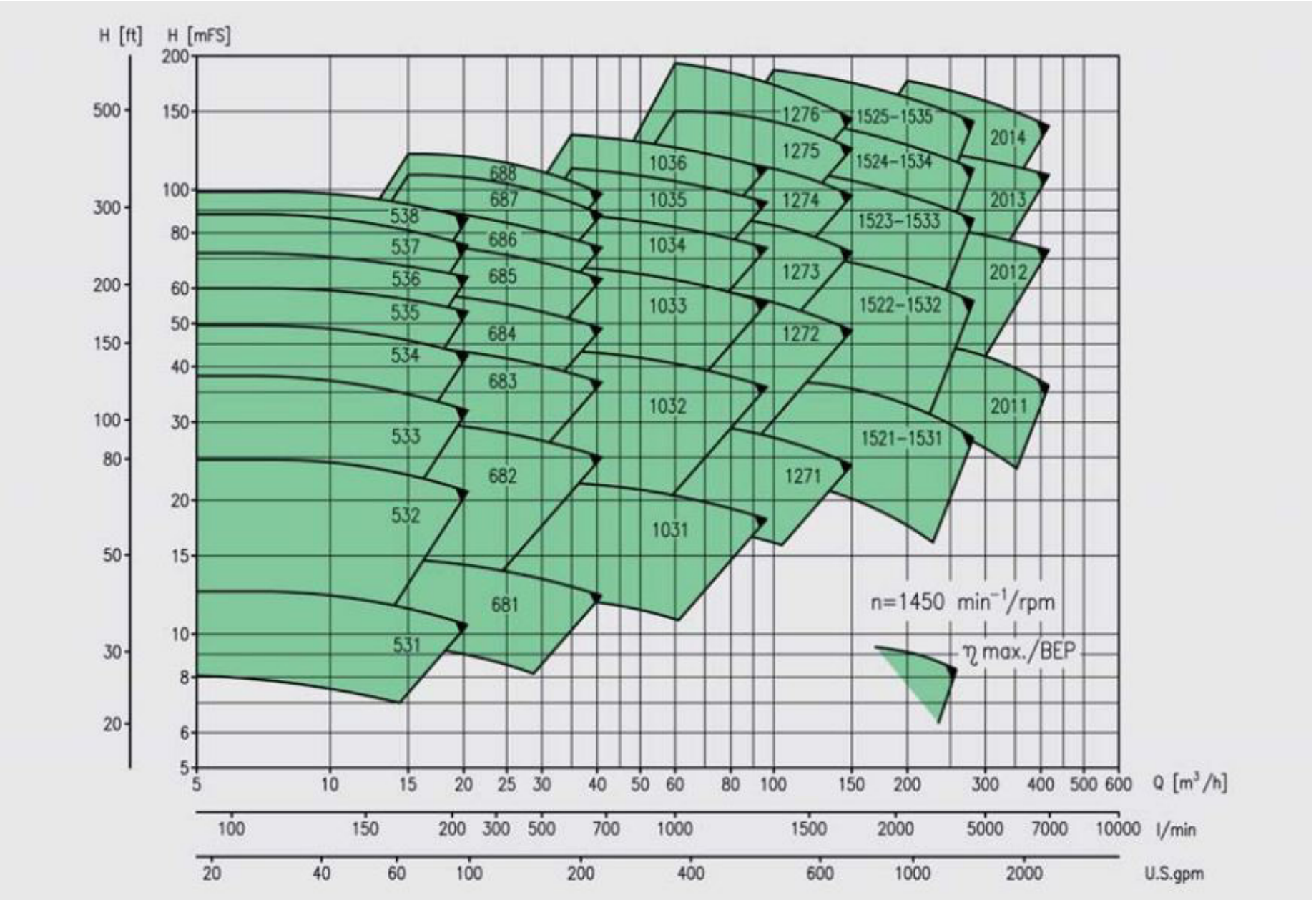
Schnittbild

HZS-Ausführung

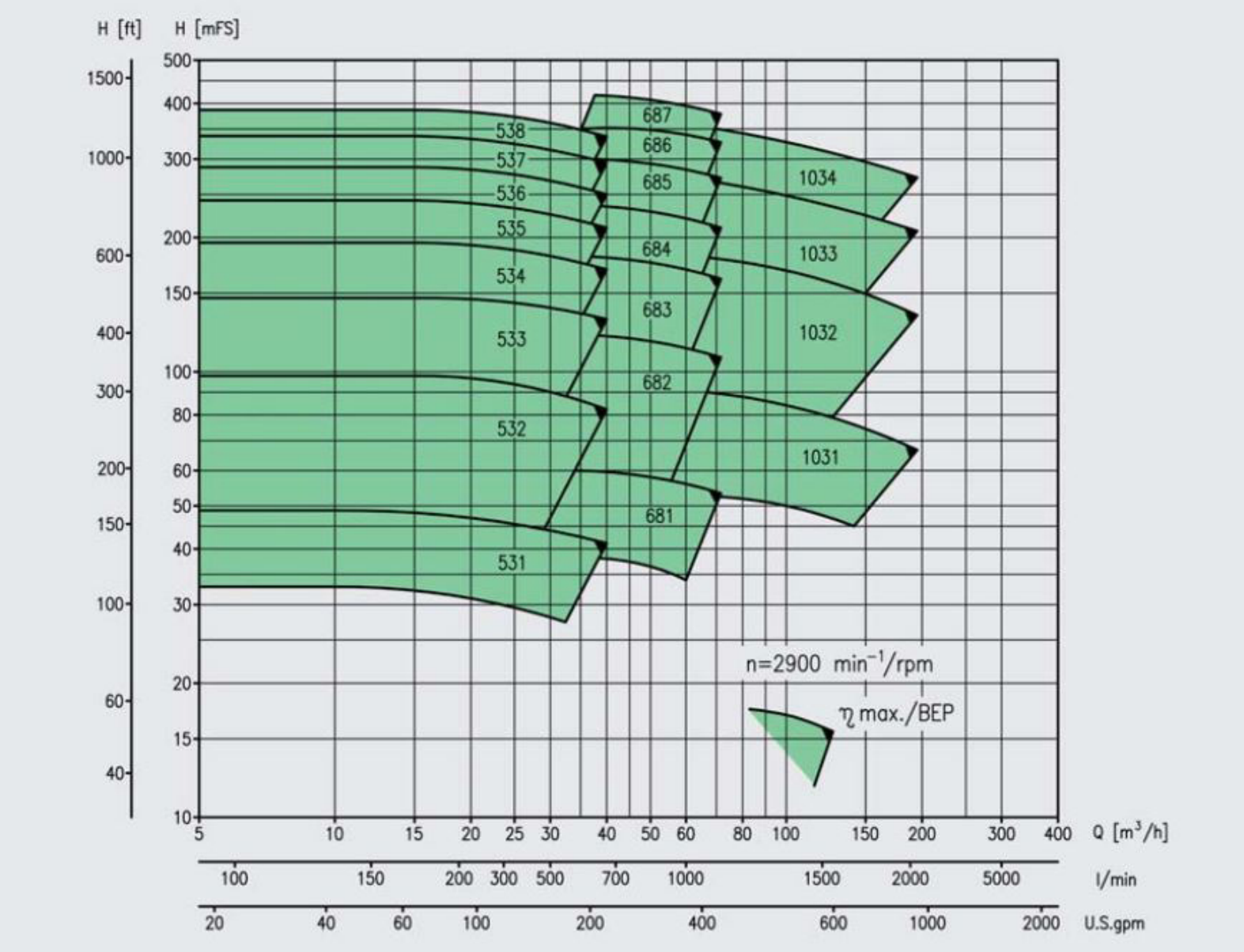


Kennlinien

DICKOW PUMPEN



Kennlinien


H [ft]
H [mFS]
1500
1000
600
400
300
200
150
100
80
60
50
40
30
20
15
10
500
400
300
200
150
100
538
537
536
535
534
533
532
531
687
686
685
684
683
682
681
1034
1033
1032
1031
n=2900 min⁻¹/rpm
η max./BEP
5
10
15
20
25
30
40
50
60
80
100
150
200
300
400
Q [m³/h]
100
150
200
300
500
700
1000
1500
2000
5000
l/min
20
40
60
100
200
400
600
1000
2000
U.S.gpm