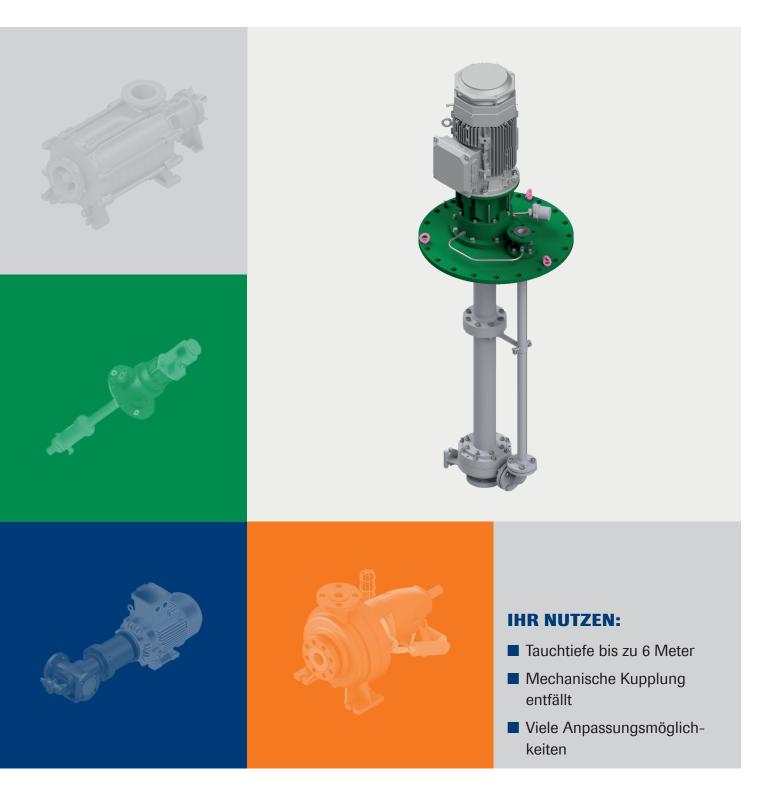
### **PRODUKTDATENBLATT**





## TAUCHPUMPE MIT MAGNETKUPPLUNG **NMT** +SONDERAUSFÜHRUNG FÜR ZONE 0



### TAUCHPUMPE **NMT**

### **Beschreibung / Anwendung**

Die NMT ist eine Spiralgehäuse-Tauchpumpe mit Wellenabdichtung nach dem Prinzip der Zweirohrpumpe, d.h. getrenntem Wellenabdichtungsrohr und Druckrohr. Der hydraulische Pumpenteil ist im Behälter bzw. im Fördermedium angeordnet.

Die Verbindung erfolgt durch einen mehrstufig aufgebauten Wellen- und Rohrstrang. Mit der NMT sind Tauchtiefen von bis 6 Metern möglich und das bei einer Fördermenge von bis zu 1000 m<sup>3</sup>/h.

Die Pumpe verfügt über eine Permanentmagnetkupplung, der Spalttopf dichtet das Fördermedium hermetisch nach außen ab. Durch den direkten Anbau des Antriebsmotors entfallen zusätzliche Wälzlager und die mechanische Kupplung.

### **Anwendung**

- Öl & Gas
- Chemie & Petrochemie
- Offshore
- Schiffstechnik & Marine
- Betankungsanlagen & Aviatik
- Tanklager & Tankfarmen
- Erneuerbare Energien & Umwelttechnik





1000 m<sup>3</sup>/h

### TAUCHPUMPE **NMT**

#### **Technische Daten**

#### Ausführung

Pumpentyp	Spiralgehäusepumpe
Stufen	Einstufig
Abdichtung	Magnetkupplung
Aufstellung	Vertikal
Selbstansaugend	Nein
Lagerung	Gleitlager
Schmierung	Fett

#### Werkstoffe

Sphäroguss (EN-GJS) / Stahlguss (GP-240 GH), Austenitischer Stahlguss (1.4408 / 1.4571), Duplex (1.4517), Ni-Basis (2.4686)

**Technische Daten** 

Q max\*

H max <sup>+</sup>	250 m
Betriebsdruck**	16 bar
Temperatur**	200°C
max. Drehzahl	3500 min <sup>-1</sup>

#### Normen

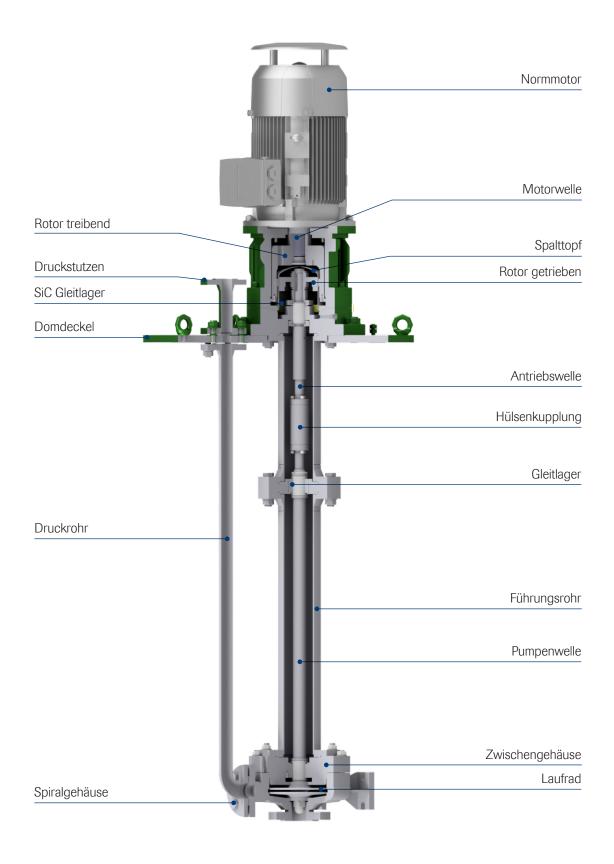
ISO 2858 / ISO 15783 Ex-Schutz: Kategorie 1 / Zone 0

<sup>\*</sup> abhängig von Größe und Geschwindigkeit \*\* höhere Temperaturen und Drücke auf Anfrage



### TAUCHPUMPE **NMT**

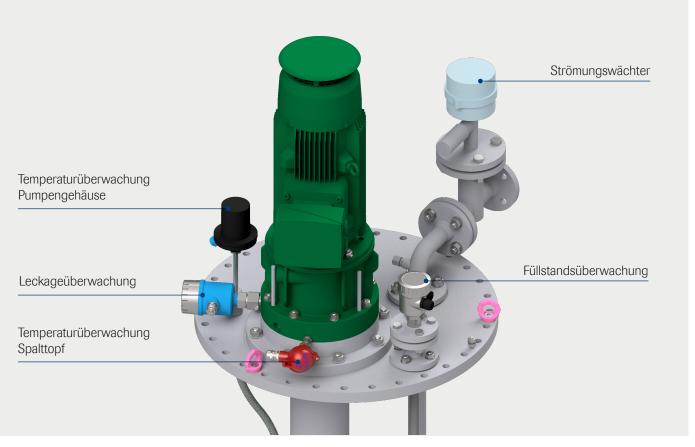
### Schnittbild / Standardausführung

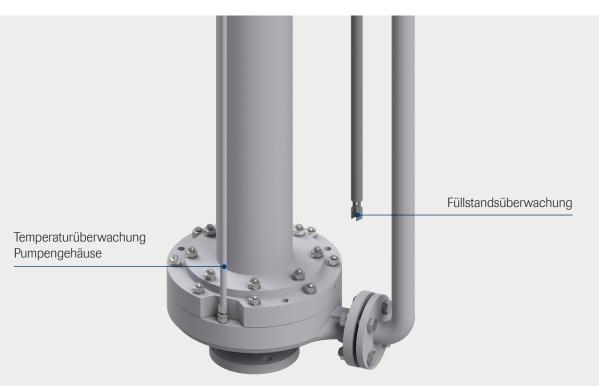




## TAUCHPUMPE NMT CAT.1

# **Baumustergeprüfte ATEX-Ausführung**









### TAUCHPUMPE NMT CAT.1

# Baumustergeprüfte ATEX-Ausführung

Kategorie 1 – Tauchpumpen werden zur Förderung entzündlicher, leichtentzündlicher und hochentzündlicher Flüssigkeiten aus der Zone 0 eingesetzt. Die Flüssigkeiten müssen der Temperaturklasse T1 bis T4 angehören.

Mit einer von der benannten Stelle ausgestellten EU-Baumusterprüfbescheinigung wird die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen der Explosionsschutzrichtlinie für den Bau dieser Tauchpumpen bestätigt.

### **Diversitäres Sicherheitskonzept**

Eine Füllstandsüberwachung im Tank stellt sicher, dass während des Betriebes der Pumpe eine ausreichende Flüssigkeitsüberdeckung gewährleistet ist. Ein Strömungswächter stellt eine definierte Mindestdurchflussmenge sicher. Eine Temperaturüberwachung am Pumpenkörper verhindert eine unzulässige Erwärmung des Pumpengehäuses. Die gesamte Sicherheitskette ist im Rahmen von Wartungsmaßnahmen regelmäßig zu überprüfen. Bei diesem Konzept ist der Ausfall einer Überwachungseinrichtung als seltene Störung zu betrachten. Der gleichzeitige Ausfall mehrerer Überwachungseinrichtungen ist ausreichend unwahrscheinlich.



### **Anschrift**

Dickow Pumpen GmbH & Co. KG Siemensstraße 22 D-84478 Waldkraiburg

### **Phone**

+49 (0)8638 602-0

#### Internet

info@dickow.de www.dickow.de

Homepage:

