

IHR NUTZEN:

- Wartungsfreier Betrieb
- Viele Anpassungsmöglichkeiten
- Universelle Überwachungsoptionen

CHEMIENORMPUMPE **NML**

CHEMIENORMPUMPE NML

Beschreibung / Anwendung

Die Type NML ist eine Chemienormpumpe PN16 nach ISO 2858 mit Magnetkupplung.

Vom Kennfeld abweichende Baugrößen und den Erfordernissen der Betreiber angepasst ist sie so abgestuft, dass ein möglichst optimaler Wirkungsgrad erreicht wird.

Die Pumpe verfügt über eine Permanentmagnetkupplung, der Spalttopf dichtet das Fördermedium hermetisch nach außen ab. Durch einen internen Zirkulationsstrom wird die durch die Wirbelstromverluste entstehende Wärme abgeführt.

Die Lagerung der Pumpenwelle erfolgt in SiC-Gleitlagern, die Antriebswelle ist in dauerfettgeschmierten Wälzlagern gelagert. Schleifringe sind saug- und druckseitig Standard. Der Axialschubausgleich erfolgt durch Entlastungsbohrungen, Rückenschaufeln oder sonstige Maßnahmen.

Anwendungen

- Öl & Gas
- Chemie & Petrochemie
- Offshore
- Schiffstechnik & Marine
- Betankungsanlagen & Aviatik
- Tanklager & Tankfarmen
- Erneuerbare Energien & Umwelttechnik

Info NML



CHEMIENORMPUMPE NML

Technische Daten

Ausführung

Pumpentyp	Spiralgehäusepumpe
Stufen	Einstufig
Abdichtung	Magnetkupplung
Aufstellung	Horizontal
Selbstansaugend	Nein
Lagerung	Wälzlager, produktseitig Gleitlager
Schmierung	Fett

Werkstoffe

Sphäroguss (EN-GJS), Stahlguss (GP 240 GH), Austenitischer Stahlguss (1.4408/1.4571), Duplex (1.4517), Ni-Basis (2.4686)

Technische Daten

Q max*	500 m ³ /h
H max*	250 m
Betriebsdruck**	16/24/40 bar
Temperatur**	200°C
max. Drehzahl	3500 min ⁻¹

* abhängig von Größe und Geschwindigkeit

** höhere Temperaturen und Drücke auf Anfrage

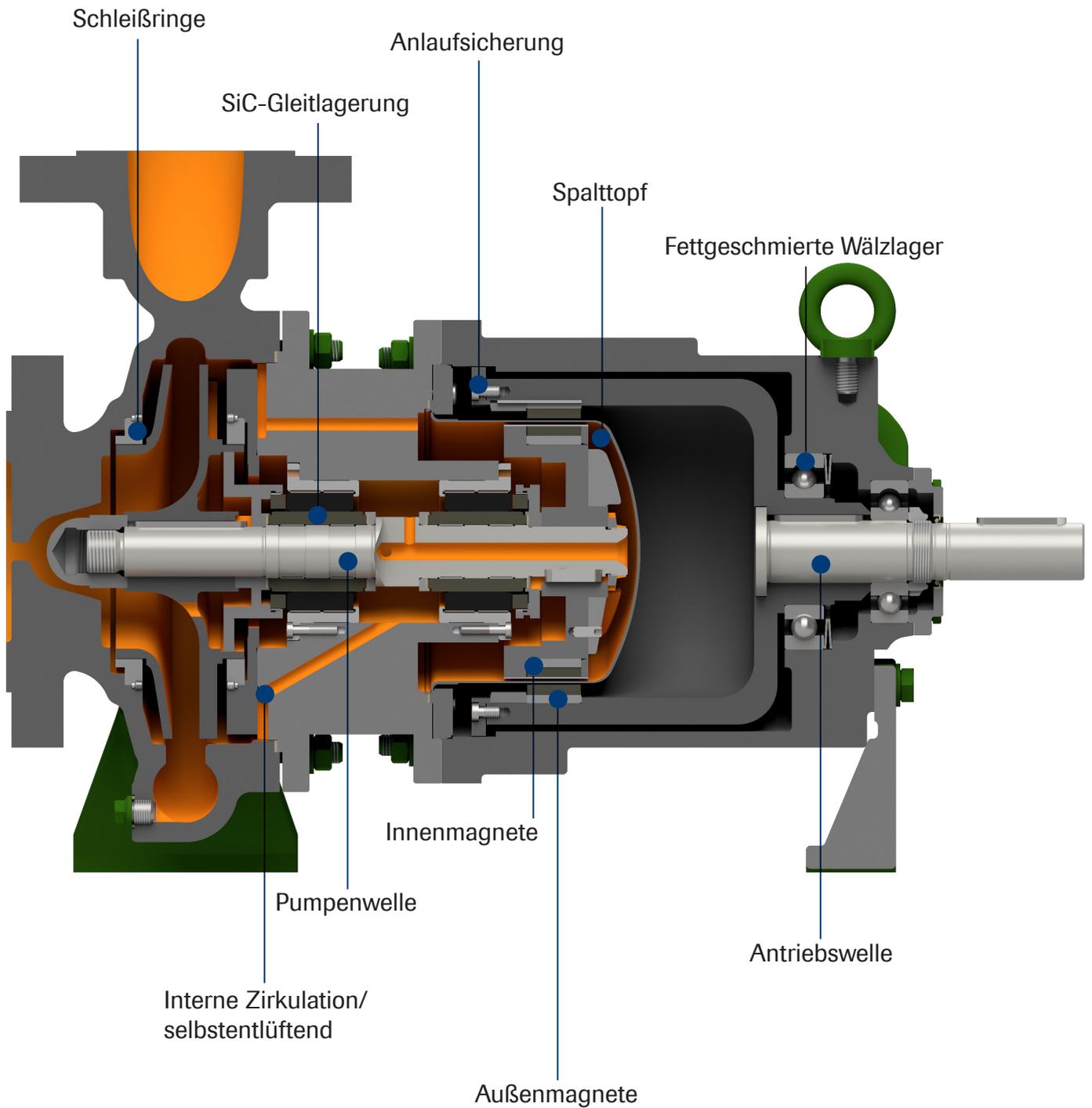
Normen

ISO 2858 / ISO 15783

Ex-Schutz: Kategorie 2 / Zone 1

CHEMIENORMPUMPE NML

Schnittbild



Anschrift

Dickow Pumpen
GmbH & Co. KG
Siemensstraße 22
D-84478 Waldkraiburg

Phone

+49 (0)8638 602-0

Internet

info@dickow.de
www.dickow.de

Homepage:

